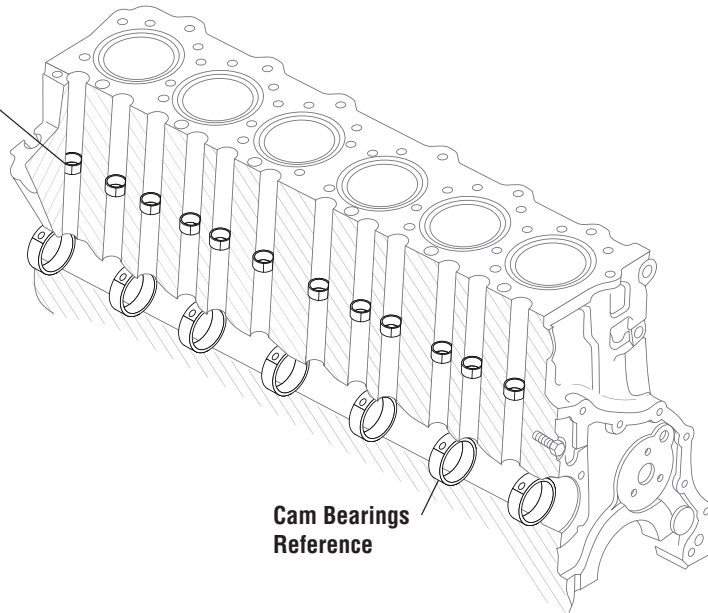


H-Rings
PAI No.:
ETG-8512
ETG-8512-001
ETG-8512-003
12 pcs
Required
Per Unit



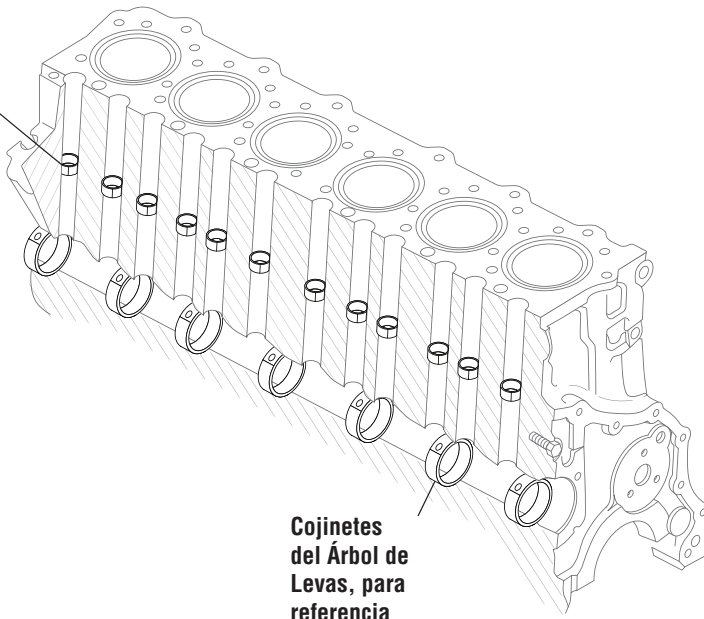
Before roller lifters are replaced, the "H" Rings should be inspected. The function of the "H" Rings is to accurately align the lifter rollers with the cam lobes. If the lifters have excessive clearance, allowing misalignment, the "H" Rings must be replaced. (The "H" Rings are pressed into the block, therefore correct tooling/procedures must be used.) After new "H" Rings are installed, the lifters should have free vertical travel, the rollers must be aligned accurately and minimum angular rotation confirmed.

If your rings are loose in the bore, 8512-001 (.0015in Oversize) or 8512-003 (.0030in Oversize) are available to obtain a proper fit.

IIF1263 Rev B



H-Rings
PAI No.:
ETG-8512
ETG-8512-001
ETG-8512-003
12 pcs
Required
Per Unit



Antes de reemplazar los levantaválvulas de rodillo (tacos, buzos, botadores), los Anillos-H deben ser inspeccionados. La función de estos anillos es alinear exactamente la posición de los rodillos con las levas del árbol de levas. Si los levantaválvulas tienen juego excesivo, causando alineamiento incorrecto, los Anillos-H deben ser reemplazados.

(Los Anillos-H están prensados en el bloque, y las herramientas y procedimientos correctos para su instalación deben usarse y seguirse)

Después de haber instalado Anillos-H nuevos, los levantaválvulas deben tener juego vertical libre, y sus rodillos deben estar alineados correctamente, confirmando que tengan un mínimo de rotación angular (giro lateral). Si sus anillos H quedan sueltos/holgados en sus cavidades, 8512-001 (.0015" sobremedida) o 8512-003 (.0030" sobremedida) están disponibles para obtener el ajuste correcto.

IIF1263 Rev B

